

HE1M

Máquina de cintagem automática

Endsealer horizontal - singlestrap



Benefícios para o cliente

Características	Benefícios para o cliente
A cinta é colocada ao redor do produto pelo fluxo de embalagem	<ul style="list-style-type: none"> Alta disponibilidade Nenhum disparo errado ou bloqueio da fita é possível no processo Alto rendimento contínuo
Nenhum arco de condução da cinta	<ul style="list-style-type: none"> A dimensão da cinta pode ser adaptada otimamente a aplicação Podem ser usadas cintas bem finas/estreitas e com isso economizar material de consumo Podem ser processados diversos tamanhos de produtos
Cabeça de fecho simples	<ul style="list-style-type: none"> Poucas partes móveis Baixo gasto de manutenção/serviço
Duas bobinas de cinta por linha de cinta	<ul style="list-style-type: none"> Pouca troca de bobina Pouca parada

HE1M Dados técnicos

Máquina

Tempo do ciclo	Por cintagem aprox. 6s (cinta PP) 7s (cinta PET)
Tensão da cinta	0 – 400 N No produto cintado
Tensão da cinta de distância	Flexível, adaptada ao produto
Velocidade do curso Vertical	Padrão 100 mm/s Opção FU 300 / 400 mm/s
Fecho	Fecho de solda para PP, Opcional cintas PET
Altura min. de cintagem	A partir de 40 mm sobre a altura de transporte. Ou seja, a partir de 550 mm sobre o chão
Altura máxima de cintagem	Bis 2700 mm (andere Abmessungen auf Anfrage)
Dimensionen	Até 2700 mm (outras dimensões a pedido)

Fim da cinta	Indicação automática do fim da cinta
Desbobinadeira	Desbobinadeira separada com dois coils, localização flexível
Cores	Chassis a máquina: Azul RAL 5007 Suporte: Amarelo narciso, RAL 1007 Demais peças: Preto, RAL 9011 Armário de controle: Cinza, RAL 7035
Cores opcionais	A pedido do cliente só código RAL
Conexão elétrica	400 VAC, 50 Hz, 3Ph+PE Tolerância de tensão +/- 5% Consumo de energia $\geq 1,2$ kW
Tensão de comando	24 VDC
Pneumática	6 bar / 95 psi ca. 85 l/Cicl. (DH1500) Conexão 1/2"
Peso da máquina	600 a 800 kg

Transportador

O sistema de transporte não é parte integrante da máquina

Commando

Mesa de commando isolada

O commando é composto de

- Interruptor principal
- Tecla de parada de emergência
- Tecla de reinício
- Amperímetro análogo para temperatura de solda

Painel de comando KTP 400 Basic color PN

- Todas as funções selecionáveis através de HMI
- Menu de navegação estruturado de modo simples e compreensível
- Possível em diversas línguas

PLC Simatic S7-1212C (Optional AllenBradley) Interface, troca de sinais

Todos os sinais de troca tem que ser livres de potencial

A máquina de cintagem pode receber os seguintes sinais*

- Paragem de emergencia
- Interruptor porta de segurança 1+2
- Transportador parado
- Início ciclo cintagem

A máquina de cintagem envia os seguintes sinais*

- Paragem de emergencia
- Transportador habilitado
- Fim de ciclo de cintagem
- Indicador de falhas
- Automatico

(* Troca de sinal Standard, demais opcional)

Cintas

Polipropileno (PP)

- Largura 5 - 16 mm / Espessura 0.35 - 0.8 mm

Poliéster (PET)

- Largura 5 - 13 m / Espessura 0.35 - 0.7 mm

Tamanhos de rolos

- Ø 200 / 200 / Ø 630 mm
- Ø 280 / 200 / Ø 630 mm
- Ø 400 / 150 / Ø 630 mm

(Diâmetro interno / Largura / Diâmetro externo)

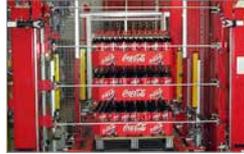
Destaques



Economia de custo

Dimensão da cinta adaptada

A dimensão e a qualidade da cinta pode ser utilizada de acordo com o produto embalado e não com a máquina, redução de custos com produtos de consumo.



Rápida

Alta vazão

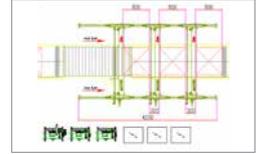
São colocadas várias bandas ao mesmo tempo, tempo de fecho 6 segundos por cinta (DH1500).



Pouca manutenção

Custos baixos de manutenção

Cabeça de fecho simples com muito poucas partes móveis, baixa manutenção.



Integração simples

Cintagem Inline

A máquina pode ser integrada sem problemas na linha de transporte existente, nenhum espaço é necessário para o arco.

Opções

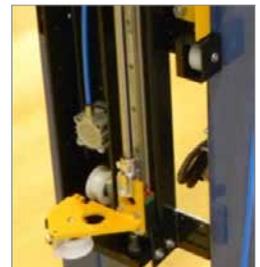
Unidade de tensão da cinta

Graças ao cilindro pneumático é garantida uma tensão de cinta uniforme e além do mais é recomendado para pequenas embalagens e na utilização de cintas PET



Alavanca de cintas

Eleva la cinta en el caso de que una o varias capas no deban ser flejadas, por ejemplo cuando el Endsealer sea colocado frente al empaletador (flejado en capas).



Pré-aviso do fim de cinta

Sinalização para a preparação da troca de cinta e evitar paradas da máquina.



Proteção dos suportes

Fotocélula sobre o lado de entrada do produto a ser embalado assegura que os produtos não colidam com os suportes.



Kit PET

Ventilação através da cabeça de solda sopra a fumaça/poeira para for a da cabeça. Abraçadeira dupla de cinta para maior tensão da cinta.

Recomendado no caso de cintas PET.



Sistema de etiquetagem

Impressão de etiquetas durante a cintagem, tempo de processamento curto, nenhum dano ou resíduo no produto.

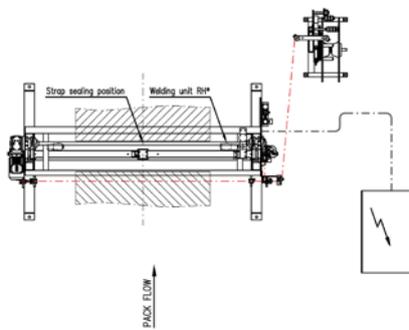
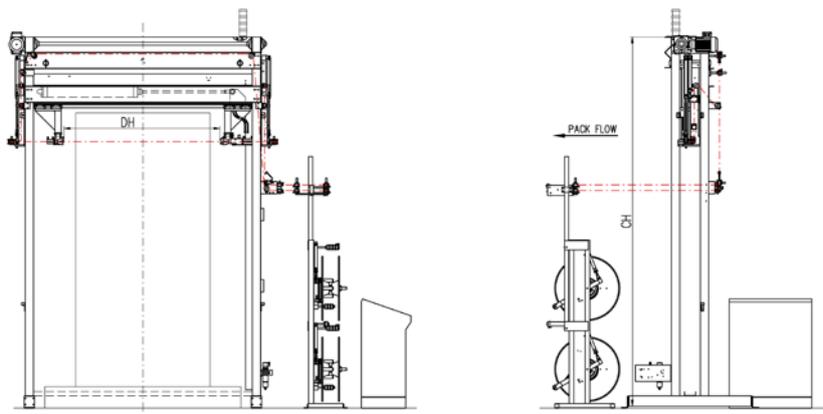


Máquina transportável

Em caso de posição fixa de parada do transportador e tamanho de produtos ou de situações alternados (paralelepípedos).



Layout



Máquinas para produtos embalados / tamanho do palete:			DH = Distância entre as cabeças CH = altura das colunas			
			CH			
Tipo	Layout	DH	2'400	2'800	3'200	3'600
HExM	1811.021.001	900	■	■	■	■
HExM	1811.021.002	1'100	■	■	■	■
HExM	1811.021.003	1'300	■	■	■	■
HExM	1811.021.004	1'500	■	■	■	■
HExM	1811.021.005	1'700	■	■	■	■



Make your products feel safe

www.strapex.com